



Pâte désoxydante PROSOLV 125P

Rénovateur dégraissant - Prêt à l'emploi

Traitement des aciers inoxydables et des aluminiums

Gamme NUCLEAIRE Conforme RCC-M Tome V § F 6000

Conforme RCC-MX Section II Tome 5 § XF 6000



APPLICATIONS

- Mise en propreté idéale pour aciers inoxydables austénitiques, quand une immersion ou une pulvérisation ne sont pas possibles.
- Dégraissage de préparation surpuissant pour tous les aciers inoxydables austénitiques, et alliages d'aluminium.
- Désoxydation poussée, rénovation des surfaces métalliques, dissolution des salissures grasses.
- Applications locales sur les appareils et équipements en place.
- Mise en propreté finale, maintenance.



CARACTÉRISTIQUES

- Pâte onctueuse acidulée transparente.
- Densité 1,17.
- Odeur légère.
- Conditionnement : pot 1,5 L.



GAMME COMPLÉMENTAIRE EPI – MATERIEL

Produits complémentaires inox & aluminium

- Dégraissant biodégradable PROSOLV ECO+
- Gel haute performance PROCAP PROTECT (inox)
- Gel haute performance PROCAP A7 (alu)
- Dégraissant désoxydant PROCAP 51 (Inox)
- Passivant biodégradable PROCIV ECO7+
- Passivant nucléaire PROCIV 300 N (inox & alu)

Matériels & EPI

- Pinceaux anti acide
- Combinaisons & gants renforcés antiacide
- Tabliers, lunettes étanches, visières,



AVANTAGES

- Dégraissant très énergétique, désoxydant.
- Pâte onctueuse, couvrante.
- Traitement aisé de surfaces délimitées.
- Élimination sur inox des oxydes TIG sans décapage.
- Blanchiment des inox et des aluminiums.
- Grande polyvalence, temps de contact courts.
- Très grande puissance de désoxydation.
- Finitions améliorées.
- Faibles consommations.
- Exempt de chlore et de soufre – Utilisable dans le secteur nucléaire (conforme RCC-M et RCC-MX).



UTILISATION – PRÉCAUTIONS D'EMPLOI – ENVIRONNEMENT

- Utilisation pur, à appliquer directement au pinceau sur les surfaces à traiter.
- Temps de contact : 5 à 15 minutes.
- Sur surfaces grasse ou très sales, une action mécanique par brossage complète l'action chimique.
- Ne pas utiliser sur surfaces aluminium polies ou brillantes.
- Rinçage final manuel à l'éponge, ou mécanique haute pression à l'eau froide.
- Protéger au sol les zones d'intervention.
- L'opérateur doit être formé, et porter les équipements EPI adaptés.
- En cas de projection accidentelle, rincer immédiatement à l'eau froide.
- Les effluents de rinçage doivent faire l'objet d'une récupération.