

# Líquido de limpieza PROCAP E 160

## Limpiador electrolítico de cordones de soldadura

### Tratamiento de los aceros inoxidable austeníticos

#### PRODUCTO - DESCRIPCIÓN

PROCAP E 160 es una solución ácida para utilizar con máquinas de limpieza de soldadura electrolítica. Puede utilizarse en cualquier superficie, pieza, equipo o instalación de acero inoxidable.

También llamado "ácido de decapado", está listo para ser utilizado. El producto es compatible con todas las máquinas de limpieza electrolítica, especialmente con la marca WELDBrush.

No contiene ácidos tóxicos.

#### RESULTADO DEL TRATAMIENTO

Cuando se utiliza con un dispositivo de limpieza electrolítica, PROCAP E 160 decolora y pasiva eficazmente las zonas de calentamiento y los cordones de soldadura, protegiéndolos de los riesgos de corrosión. Los óxidos TIG o MIG se eliminan por completo.

En pocos segundos, PROCAP E 160 permite obtener piezas con un alto nivel de limpieza, sin coloraciones ni mates.

#### MODUS OPERANDI

Después de instalar el dispositivo de limpieza, humedezca el cepillo o la almohadilla en el PROCAP E 160 y limpie las soldaduras hasta que los óxidos hayan desaparecido por completo. Vuelva a humedecer el cepillo si es necesario.

A continuación, neutralice las superficies aclarándolas o utilizando un neutralizador. El correcto aclarado de las superficies puede comprobarse con papel de pH.

#### INFORMACIÓN ADICIONAL

Características: líquido incoloro, ácido.

Envase: lata de 1L, 5kg, 20kg (envase no retornable).

Precaución de uso: producto corrosivo. En caso de contacto con la piel, aclarar inmediatamente y consultar al médico. Consulte la información de la ficha de datos de seguridad.

EPI: Ropa de protección resistente al ácido, botas, guantes, gafas.