



Pâte décapante ECO Z

Décapage rapide – Facilité de mise en œuvre

Gamme NUCLEAIRE – Traitement des aciers inoxydables austénitiques

Conforme RCC-M Tome V § F 6000

Conforme RCC-MX Section II Tome 5 § XF 6000

PRODUIT - DESCRIPTION

La pâte décapante ECO Z est une pâte de décapage des aciers inoxydables austénitiques et du duplex. Elle peut être utilisée sur toute surface, pièce, équipement ou installation en inox, non polie.

Prête à l'emploi, sa texture pâte ne coule pas sur la tôle, et permet une consommation réduite de produit.

Formulé sans acide fluorhydrique, l'ECO Z est non toxique, et sans émanation.

RESULTAT APRES TRAITEMENT

Grâce à sa formule puissante, l'ECO Z dissout et élimine les contaminations ferritiques, ainsi que les oxydes de soudage. Les zones de chauffe et les cordons de soudure sont décapés en profondeur, les protégeant d'un risque de corrosion. Les oxydes TIG ou MIG sont complètement éliminés.

L'ECO Z permet d'obtenir des pièces avec un haut niveau de propreté finale des soudures, très homogène et esthétique. Sa texture ne coule pas, et ne provoque pas de marques de coulures.

MODE OPERATOIRE

Secouer le pot avant usage. Appliquer la pâte à l'aide d'un pinceau sur les cordons et les zones affectées thermiquement. Le produit doit être appliqué sur des tôles sèches.

Laisser le produit agir entre 15 et 30 min. Le temps de contact varie suivant la nuance d'acier inoxydable, le type de tôle et d'assemblage, et la température. Ne pas appliquer sur des pièces polies ou brillantes.

Afin d'éviter que le produit ne sèche, ne pas utiliser au soleil, et de préférence à des températures comprises entre +5°C et +35°C.

Après utilisation, le produit doit être rincé à l'eau courante.

Attention, un rinçage insuffisant provoque l'apparition de traces, ou taches oranges. Le bon rinçage des surfaces peut être vérifié à l'aide de papier pH.

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Caractéristiques : pâte incolore, acide.

Conditionnement : pot de 2 kg.

Précaution d'emploi : produit nocif, corrosif. En cas de contact avec la peau, rincer immédiatement et consulter un médecin. Se reporter aux informations figurant dans la FDS.

EPI : Vêtements de protection résistant aux acides, bottes, gants, visière.

CONFORMITES

RCC-M Tome V § F 6000

RCC-MX Tome 5 § XF 6000

ASTM A 380 – 99

ASTM G 93 – 96

EDF 91.C.108.01

NASA PRC 5010

IGC 33/06/E